

 <p>شرکت مادر تخصصی تولید نیروی برق حرارتی</p>	<p style="text-align: center;"><b>فرم تشریح پروژه</b></p> <p style="text-align: center;"><b>RFP12-4</b></p>	
	<p style="text-align: center;">بررسی روشهای کاهش آسیب خستگی در اجزای توربین بخار</p>	<p style="text-align: center;">عنوان پروژه</p>
	<p style="text-align: center;">افزایش عمر نیروگاههای بخاری</p>	<p style="text-align: center;">عنوان طرح</p>
	<p style="text-align: center;">طرح توسعه فناوریهای افزایش عمر نیروگاههای قدیمی</p>	<p style="text-align: center;">واحد اجرایی</p>
<p>برآورد مدت زمان اجرای پروژه: 20 ماه</p>		
<p style="text-align: center;"><b>تبیین و تشریح پروژه همراه با ذکر مراحل کلی:</b></p> <p>آمارها بیانگر ایجاد ترکهای خستگی در روتور، پرهها و حتی بدنه ولو توربینهای بخار بالای بیش از <b>25</b> عمر میباشند. ایجاد ترک در اجزای توربین بخار بخصوص روتور پر خطر و در صورت نیاز به تعویض قطعه هزینه سنگینی در بر خواهد داشت. عوامل کلی چون ارتعاش، کاهش خواص قطعه، تعداد استارت و استاپ، نوع بهرهبرداری، نوع تغییرات بار توربین مسبب ایجاد ترک خستگی در اجزای توربین میباشند. با اصلاح و کنترل دلایل ایجاد ترک خستگی در اجزای توربین بخار ضمن پیشگیری از حوادث غیر مترقبه می توان عمر اجزا را افزایش داد. در این پروژه با بررسی دلایل ایجاد مکانیزم خستگی در توربینهایی با عمر بالا، روشهای کاهش آسیب خستگی تدوین و ارائه می گردد.</p> <p style="text-align: right;"><b>مراحل پیشنهادی:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1- بررسی دلایل ایجاد آسیب خستگی در اجزای توربین بخار (روتور، پرهها، پوسته توربین و بدنه ولوها)</li> <li>2- بررسی خسارت های ناشی از تشکیل ترک خستگی در اجزای توربین بخار</li> <li>3- ارائه راهکارهای کاهش آسیب خستگی اجزا با حفظ وضعیت موجود توربین</li> <li>4- ارائه راهکارهای کاهش آسیب خستگی اجزا با اصلاح و یا تغییر وضعیت توربین</li> <li>5- بررسی وضعیت یک توربین بخار نیروگاهی کشور و ارائه راهکار جهت کاهش آسیب خستگی آن</li> </ol>		
<p style="text-align: center;"><b>مشخصات محصول نهایی (خروجی مورد انتظار):</b></p> <p style="text-align: center;">ارائه گزارش فنی راهکارهای اجرایی کاهش آسیب خستگی در اجزای توربین بخار</p>		